

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re application of

Osamu OKUDA et al.

Serial No. 09/130,018

Filed August 6, 1998



JIG FOR CALIBRATING COMPONENT :
RECOGNITION APPARATUS, COMPONENT:
RECOGNITION CALIBRATING METHOD :
USING THE JIG, AND COMPONENT :
MOUNTING APPARATUS USING THE JIG:

CLAIM OF PRIORITY UNDER 35 USC 119

Assistant Commissioner for Patents.
Washington, D.C.

Sir:

Applicants in the above-identified application hereby claim the date of priority under the International Convention of the Japanese Application No. 9-214454, filed August 8, 1997 and Japanese Application No. 10-188416, filed July 3, 1998, as acknowledged in the Declaration of this application.

Certified copies of said Japanese applications are submitted herewith.

Respectfully Submitted,

Osamu OKUDA et al.

By: _____

Charles R. Watts
Registration No. 33,142
Attorney for Applicants

COPY

CRW/asd
WENDEROTH, LIND & PONACK, L.L.P.
2033 K Street, N.W., Ste. 800
Washington, D.C. 20006
Telephone (202) 721-8200

October 30, 1998

日 本 国 特 許 庁

PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed in this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

1 9 9 7 年 8 月 8 日

願 番 号
Application Number:

平成 9 年特許願第 2 1 4 4 5 4 号

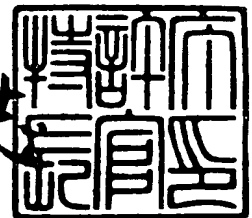
願 人
Applicant(s):

松下電器産業株式会社

1 9 9 8 年 9 月 1 1 日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Patent Office

伴 佐 山 建 志



出証番号 出証特平 1 0 - 3 0 7 2 3 5 4

【書類名】 特許願

【整理番号】 156133

【提出日】 平成 9年 8月 8日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H05K 13/00

【発明の名称】 部品認識装置較正用治具及び該治具を使用した較正方法
、並びに上記較正用治具を取り扱う部品認識装置

【請求項の数】 9

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

【氏名】 奥田 修

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

【氏名】 ▲吉▼田 義▲廣▼

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内

【氏名】 田邊 敦

【特許出願人】

【識別番号】 000005821

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真1006番地

【氏名又は名称】 松下電器産業株式会社

【代理人】

【識別番号】 100062144

【弁理士】

【氏名又は名称】 青山 葆

日 本 国 特 許 庁

PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
る事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
in this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

1 9 9 8 年 7 月 3 日

願 番 号
Application Number:

平成 1 0 年特許願第 1 8 8 4 1 6 号

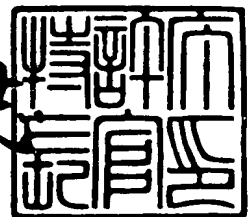
願 人
Applicant(s):

松下電器産業株式会社

1 9 9 8 年 9 月 1 1 日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Patent Office

伴 佐 山 建 志



出証番号 出証特平 1 0 - 3 0 7 2 4 2 8

【書類名】	特許願
【整理番号】	2018091136
【提出日】	平成10年 7月 3日
【あて先】	特許庁長官殿
【国際特許分類】	H05K 13/04
【発明の名称】	部品装着装置およびその位置校正方法
【請求項の数】	2
【発明者】	
【住所又は居所】	大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内
【氏名】	吉田 義廣
【発明者】	
【住所又は居所】	大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内
【氏名】	奥田 修
【発明者】	
【住所又は居所】	大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内
【氏名】	壁下 朗
【発明者】	
【住所又は居所】	大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内
【氏名】	北村 尚之
【発明者】	
【住所又は居所】	大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内
【氏名】	森 一夫
【特許出願人】	
【識別番号】	000005821